

ΔΡΑΣΗΤΡΙΟΤΗΤΑ 2

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗ (Slicing)

ΟΝΟΜΑ ΟΜΑΔΑΣ:.....

ΟΔΗΓΙΕΣ

1. **Εισαγωγή στο Slicer:** Ανοίξτε το αρχείο του προς μελέτη αρχαίου ρωμαϊκού νομίσματος jpeg ή png στο λογισμικό κοπής Cura.
2. Εισάγετε τις παρακάτω τιμές για τη μετατροπή της εικόνας σε .stl μορφή. **Heigh(mm)=3, Base (mm)=0.4, width (mm)=36, Depth(mm)=35, Smoothing=9**
3. **Ρυθμίσεις Εκτύπωσης:**
 - **Ποιότητα Εκτύπωσης ή ύψος στρώσης:** Επιλέξτε ένα πολύ μικρό ύψος στρώσης (π.χ., 0.1mm ή και μικρότερο) για μέγιστη λεπτομέρεια. Αυτό είναι κρίσιμο για την αναπαραγωγή του ανάγλυφου.
 - **Infill (πυκνότητα και πρότυπο γεμίσματος):** 10-20% είναι συνήθως αρκετό.
 - **Supports (υποστηρίγματα):** Ενδέχεται να χρειαστούν υποστηρίγματα για τις πιο προεξέχουσες περιοχές, ανάλογα με τη γωνία του ανάγλυφου. Ξεκινήστε χωρίς και προσθέστε αν χρειαστεί, με χαμηλή πυκνότητα για εύκολη αφαίρεση.
 - **Speed (ταχύτητα εκτύπωσης):** Εκτυπώστε σε **χαμηλή ταχύτητα** για καλύτερη ποιότητα και λεπτομέρεια (20-50 mm/s για PLA) .
 - **Retraction:** Βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις απόσυρσης (retraction) είναι σωστές για την αποφυγή "stringing".
 - **Top/Bottom Layers:** Αυξήστε τον αριθμό των πάνω/κάτω στρώσεων για ένα πιο συμπαγές φινίρισμα.
 - **Τύπος προσκόλλησης:** Brim
 - **Θερμοκρασία Build Plate:** 60 °C
 - **Θερμοκρασία εκτύπωσης:** 200 °C
3. **Προεπισκόπηση (Preview):** Ελέγξτε την προεπισκόπηση της εκτύπωσης για να βεβαιωθείτε ότι όλα φαίνονται σωστά.
4. **Αποθηκεύστε το .gcode αρχείο** στον υπολογιστή και έπειτα στην SD κάρτα του εκτυπωτή.